

2025 YILI
MUHTELİF SONDAJ MAKİNESİ YEDEKLERİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-AMAÇ

Kurumumuz Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü ve Armutçuk Taşkömürü İşletme Müessesesi ihtiyacı olarak Turmag ve Neuhauser PII/2-8 marka sondaj makinelerinin yedekleri satın alınacaktır.

2-TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1-Malzemelerin imalatı numunemiz esaslarında imal edilecek olup, teknik resimlerde belirtilen malzeme, standart, işleme işareti, tolerans ve izahatlara göre yapılacaktır.

2.2- İmal edilecek parçalar üzerinde toleransı belirtilmeyen ölçüler için toleranslar DIN 7168'e göre ince mertebede, döküm yüzeyler için ise DIN1683'e ve DIN1686'ya göre ince mertebede olacaktır. Alaşımsız çelik döküm malzemeler DIN 1681'deki, pik döküm malzemeler ise DIN 1691'deki mekanik özellikleri karşılayacaktır.

2.3- Malzemelerin yüzeyleri kusursuz olacak, çatlak, döküm boşluğu, kaynakla dolgu, çapak, katmer, bünyesine yabancı bir cisim karışması veya kullanılmalarına mani teşkil edebilecek herhangi bir kusur bulunmayacaktır.

2.4- Döküm malzemelerde dökümden sonra ince taneli ve homojen bir içyapı elde etmek için normalize tavlama yapılacaktır.

2.5- Delikler ekseninde delinecek ve vidalar ekseninde açılacaktır.

2.6- Kaynaklı bağlantılarda imal edilecek malzemeye uygun kaynak elektrotu kullanılacaktır. Kaynak dikişleri kaynak boşluğu ihtiva etmeyecek, dikişlerin üzerindeki curuflar kırılacak ve kaynak sıçramaları temizlenmiş olacaktır. Elektrodlar TSE Uygunluk Belgeli olacaktır.

2.7- Kaynaklı parçalarda şekil değişmesi (deformasyon) ve gerginliğin olmaması için işlem sırası ve uygulama yöntemlerine riayet edilerek gereken tertibat alınacaktır. Kaynak yaparken eksen kaçıklığının olmaması sağlanacaktır.

2.8- Dişliler sementasyon sonu ısıtılma işlemi tabi tutulup sertleştirilecektir. Dişlilerde profil taşlama yapılacaktır. Isıl işlem sonu malzemelerde ilgili teknik resimlerde belirtilen sertlik ve sementasyon derinliği elde edilecektir. Malzeme kalitesi Ç8620 veya 16MnCr5 olacaktır.

3- KONTROL, MUAYENE VE KABUL

3.1-Kontrol, muayene ve kabul bu şartname esasları dâhilinde TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğünce yapılacak ve gerek görülmesi halinde Kurumumuz ilgili birim elemanları da muayeneye iştirak ettirilecektir.

3.2-Gerek görüldüğü takdirde firma laboratuvarından ücretsiz olarak istifade edilebilecektir. Kurumumuz imalatı kontrol etme yetkisine sahip olacaktır.

3.3-Her parti döküm ile birlikte çelik dökümde DIN-50125'e, pik dökümde DIN 50109'a göre dökülecek ve malzemelerle birlikte normalizasyona tabi tutulacak 6 adet deney çubuğu dökümde hazır bulunacak Kurumumuz yetkili elemanı tarafından alınacak ve bu işlem her parti döküm için tekrarlanacaktır. Döküm zamanını firma en az bir hafta evvelinden Kurumumuza bildirecektir. Dökümün başlayış ve bitiş saatlerini, dökülen parça sayısını ihtiva eden bir protokol tanzim edilecektir. Ayrıca normalizasyonun uygunluğu Kurumumuz elemanınca denetlenecek, tutulan bir protokolle tavlama parça sayısı, normalizasyon sıcaklığı ve süresi tespit edilecektir. Tutulan protokollerin bir nüshası ise Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne gönderilecektir.

3.4-Döküm esnasında alınan ve döküm malzemelerle birlikte normalize edilen deney çubukları mekanik özelliklerin ve kimyasal analizin tespitinde kullanılacaktır. Bulgu değerleri alaşımsız çelik dökümde DIN 1681'deki ve pik dökümde DIN 1691'deki mekanik özellikleri karşılamadığı takdirde o parti döküm malzemeler reddedilecektir. Firma iade edilen malzemelerin yerine uygun olanları en geç 15 gün içinde teslim edecektir.

3.5-Diğer malzemelere ait kimyasal özellikler malzemelerden talaş alınarak tespit edilecektir.

3.6-Malzemelerin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

4- GENEL HÜKÜMLER

4.1- Şartname ekinde verilen teknik resimler yalnızca bilgi amaçlı olup, imalata esas teşkil etmemektedir. Firmalar, teklif vermeden önce numuneleri ihtiyaç biriminde inceleyebileceklerdir.

4.2- Kısmi teklif verilebilir. Ancak, 1.grup (1., 2., 3., 4., 5., 6., 7., 8., 9., 10., 11., 12., 13., 14., 15., 16., 17. ve 18. kalemler) malzemeler Armutçuk TİM'e ait Turmag marka sondaj makinesine, 2.grup (19., 20., 21., 22., 23., 24. ve 25. kalemler) malzemeler Armutçuk TİM'e ait Neuhauser PII/2-8 marka sondaj makinesine, 3.grup (26., 27., 28., 29., 30., 31., 32., 33., 34., 35., 36. ve 37. kalemler) malzemeler ise MMFİM'e ait Neuhauser PII/2-8 marka sondaj makinesine ait yedek parçalar olduğundan, her üç grup kendi içinde ayrı ayrı gruplar oluşturmaktadır. Grup oluşturan kalemler, malzemelerin aynı firma tarafından temin edilmesi esasına göre değerlendirilecektir. Bu nedenle, grup teşkil eden kalemler için her bir kaleme ayrı ayrı birim fiyat teklifi verilmesi zorunludur. Grup içerisindeki kalemlerin bir kısmına teklif verilmesi halinde, ilgili grup kapsamındaki teklif değerlendirme dışı bırakılacaktır. Grup dışındaki diğer kalemlere ise kısmi teklif verilebilecek olup, bu kalemler için de teklifin, kalemin tamamını kapsayacak şekilde birim fiyat üzerinden sunulması gerekmektedir. Kısmi teslimat yapılabilecektir.

4.3- Yüklenici firma, her bir talep birimi için ayrı ayrı olmak üzere birer adet numuneyi, ölçü ve şekil yönünden incelenmek üzere Kurumumuza teslim edecektir. Kurumumuzca yapılan incelemeler sonucunda herhangi bir uygunsuzluk tespit edilmesi halinde, söz konusu uygunsuzluklar yüklenici firma tarafından giderilecek; ihtiyaç birimlerinden uygunluk onayı alındıktan sonra seri imalata geçilecektir.

4.4- Malzeme; ambalaj, sandık veya ahşap palet üzerinde, dış etkenlerden korunacak şekilde (örneğin naylon vb. malzeme ile kaplanmış olarak) forklift ile indirilmeye uygun biçimde sevk edilecek ve teslim edilecektir.

4.5- Malzemelerin teslim yeri TTK Genel Müdürlüğü Makina ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliği Ambarıdır.

4.6- Kontrol ve muayene işlemleri sırasında tespit edilemeyen, ancak montaj esnasında ortaya çıkan eksiklik, imalat hatası veya benzeri uygunsuzluklar, ilgili birim tarafından firmaya yazılı olarak bildirilecektir. Firma, bildirilen hususları en geç 30 (otuz) takvim günü içerisinde ücretsiz olarak giderecektir. Tüm malzemeler, 1 yıl firma garantisi kapsamında olacaktır.

4.7- Malzeme teslimi ile eş zamanlı olarak muayene ve kabul işlemlerinin başlatılabilmesi için yüklenici firma, ekli **Muayene İstek Formunu eksiksiz olarak doldurup TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı, Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne başvuruda bulunacaktır. Firma, fatura düzenleme tarihine kadar ilgili malzemeleri teslim etmiş ve muayene başvurusunda bulunmaları gerekmektedir.**

4.8- Yüklenici tarafından kesilecek faturalar madde 5.2'de belirtilen ihtiyaç birimi dağılımına uygun olarak aşağıdaki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

FATURA ADRESLERİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel Müdürlüğü Yayla Mahallesi İhsan Soyak Sokak No: 6 67030 ZONGULDAK	KARAEMLAS	879 003 3931
Armutçuk Taşkömürü İşletme Müessesesi Armutçuk Mahallesi TTK Sokak No:15/A 67390 Kdz.Ereğli / ZONGULDAK	KDZ.EREĞLİ	859 008 5801

5- SİPARİŞ MİKTARLARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1-Firmalar tekliflerinde teslim süresini belirteceklerdir. Malzemeler 120 takvim gününde teslim edilecektir.

5.2- Sipariş miktarları aşağıdaki gibidir.

Sıra No	Etinorm	Numune, Resim veya Katalog no	Marka-Model	Malzeme adı	İhtiyaç Birimi	Toplam Sipariş Miktarı (Adet)
1	808.064.0533	F-796-1/23	TURMAG	Dönüş Hava Mat. Dişli Mili	Armutçuk TİM	10
2	808.064.0534	F-796-1/25		Dönüş Hava Mat.Dişlisi Z-13	Armutçuk TİM	12
3	808.064.0536	F-796-1/24-28		Dönüş Hava Mat. Dişli ve Kaması	Armutçuk TİM	10
4	808.064.0537	F-796-1/29		Dönüş Hava Mat. Bilezik	Armutçuk TİM	20
5	808.064.0538	F-796-1/30		Dönüş Hava Mat. Rulman Yatağı Yuvası	Armutçuk TİM	20
6	808.064.0553	F-796-2/6		Yürüyüş Hava Mot. Bağı	Armutçuk TİM	10
7	808.064.0554	F-796-2/7-8		Yürüyüş Hava Mot. Çıkış Dişli ve Kaması	Armutçuk TİM	10
8	808.064.0555	F-796-2/9		Yürüyüş Hava Mot. Dişlisi Z-9	Armutçuk TİM	4
9	808.064.0557	F-796-2/12 ²		Yürüyüş Hava Mot. Dişlisi Z-54	Armutçuk TİM	4
10	808.064.0558	F-796-2/13 ²		Yürüyüş Hava Mot. Redüktör Gövdesi	Armutçuk TİM	4
11	808.064.0566	F-796-2/30		Yürüyüş Hava Mot. Rulmon Yatağı	Armutçuk TİM	6
12	808.064.0568	F-796-2/33		Yürüyüş Hava Mot. Nihayetsiz Vidası	Armutçuk TİM	4
13	808.064.0571	F-796-2/43	TURMAG	Yürüyüş Hava Mot. Dişli Mili	Armutçuk TİM	10
14	808.064.0572	F-796-2/44		Yürüyüş Hava Mot. Rulmon Yatağı	Armutçuk TİM	10
15	808.064.0573	F-796-2/45		Yürüyüş Hava Mot. Kapağı	Armutçuk TİM	4
16	808.064.0595	F-796-5/3		Su Giriş Başlığı Köprüsü	Armutçuk TİM	6
17	808.064.0600	F-796-14		Delici Grup Kızağı	Armutçuk TİM	4
18	808.064.0605	F-796-15		Kremayer Dişlisi	Armutçuk TİM	4
19	808.068.1780	B000000086256 Numunemize göre	Neuhauser PII/2-8	Adaptör	Armutçuk TİM	20
20	808.068.1781	B000000086258 Numunemize göre		Rotor Gövdesi	Armutçuk TİM	4
21	808.068.1782	B000000086259 Numunemize göre		Rotor Pinyonu	Armutçuk TİM	5
22	808.068.1783	B000000086260 Numunemize göre		Kontro Tekerlik Mili	Armutçuk TİM	5

23	808.068.1784	B000000086922 Numunemize göre		Kremayer Dişlisi	Armutçuk TİM	8
24	808.068.1806	B000000086257 Numunemize göre		Mesafe Halkası	Armutçuk TİM	50
25	808.068.1809	B000000300275 Numunemize göre		Silindirik Pim D6m6x8	Armutçuk TİM	20
26	808.068.2439	F-890-2-7	Neuhauser PII/2-8	6 İlerleme grubu rotor dişlisi	MMFİM	30
27	808.068.2440	F-890-1-5		480 Delici grubu hava motorlu dişlisi	MMFİM	30
28	808.068.2441	F-890-2-6		7 İlerleme grubu rotor pinyonu	MMFİM	15
29	808.068.2442	F-890-2-10		18 İlerleme grubu dişli çarkı Z=54	MMFİM	15
30	808.068.2443	F-890-2-11		19 İlerleme grubu helezon tek hızlı sol	MMFİM	15
31	808.068.2444	F-890-2-18		30 İlerleme grubu sonsuz dişli çarkı	MMFİM	15
32	808.068.2445	F-890-2-19		31 İlerleme grubu çıkış pinyonu	MMFİM	15
33	808.068.2446	F-890-1-11		71 Delici grubu pinyon	MMFİM	15
34	808.068.2447	F-890-1-19		79 Delici grubu çıkış dişlisi	MMFİM	15
35	808.068.2448	F-890-3-1		286 Şase kremayer	MMFİM	15
36	808.068.2449	F-890-1-10		460 Delici grubu giriş dişlisi	MMFİM	15
37	808.068.2450	F-890-1-9		494 Delici grubu hava motoru pinyonu	MMFİM	15



**TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL
MÜDÜRLÜĞÜ**

Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.